



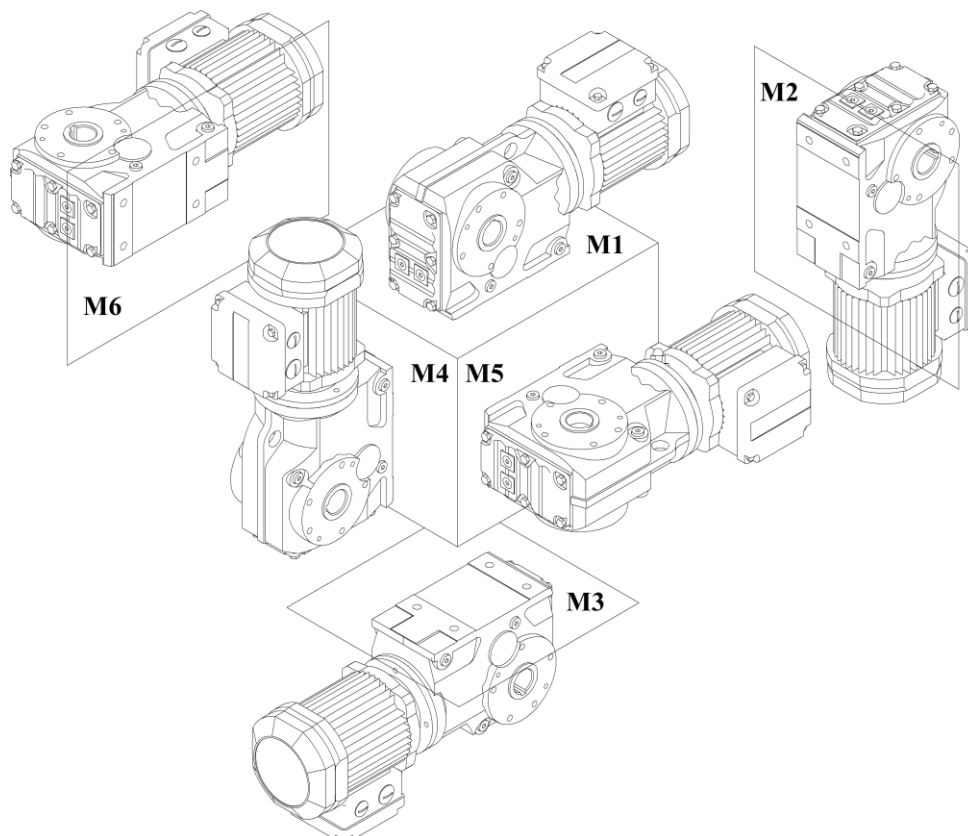
Из-за особенностей конструкции редуктора не является неисправностью повышенный шум и вибрация мотор-редуктора при использовании электродвигателей:

- 3000 об/мин в сочетании с любым передаточным числом редуктора
- 1500 об/мин в сочетании с передаточными числами редуктора менее 15
- с любым числом оборотов однофазных (с питающим напряжением 220V)

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

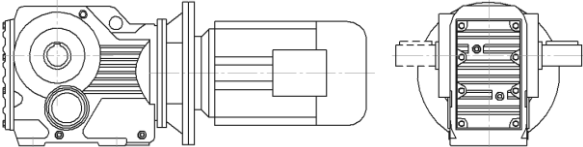
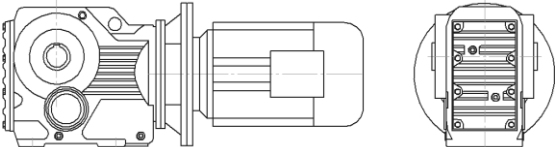
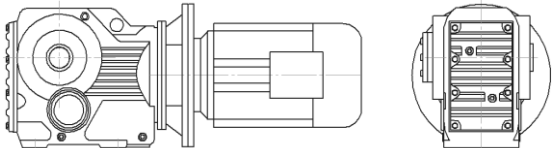
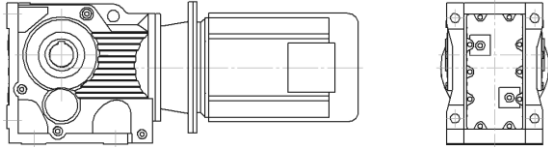
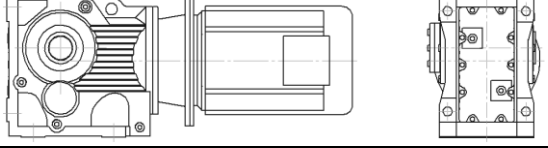
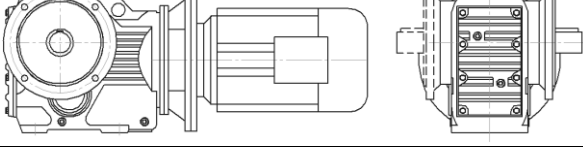
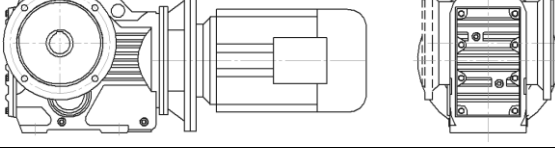
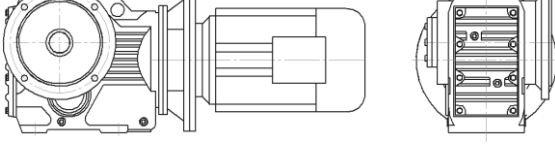
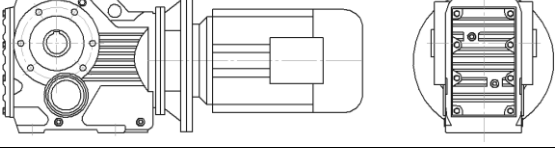
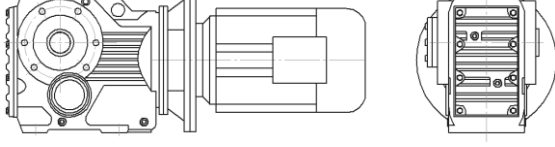
Мотор-редуктор К 97В. 123,93. 11,0. 1,5х1400. 270-2. М1.Т1								
К	97	В	123.93	11,0	1.5х1400	270-2	М1	Т1
Модель редуктора	Габарит редуктора	Корпус с дополнительной плоскостью для крепления	Передаточное число	Обороты на выходном валу редуктора	Мощность, обороты и характеристика электродвигателя	Положение клеммной коробки электродвигателя	Монтажное исполнение	Дополнительные опции
К,КА,КВ,КН KF KAF,KVF,KHF KAZ,KVZ	При использовании R - приставки, указывается типоразмер приставки. Например: 97 R57	Указывается при наличии такой плоскости		об/мин	при отсутствии электродвигателя указывается РАМ фланца под электродвигатель	1) 0, 90, 180, 270 – угол наклона коробки относительно оси электродвигателя 2) X,1,2,3 - сторона вывода кабелей из коробки (положение X по умолчанию не указывается)	M1, M2, M3 M4, M5, M6	1) S1, S2, DS - с выходным валом 2) F1, F2 - с выходным фланцем 3) T1, T2 - с реактивной тягой 4) H1, H2 - со стяжной муфтой 5) Z1, Z2 – расположение выходного фланца 6) AD –с входным валом вместо электродвигателя 7) РАМ - исполнение присоединительного фланца под двигатель

МОНТАЖНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ





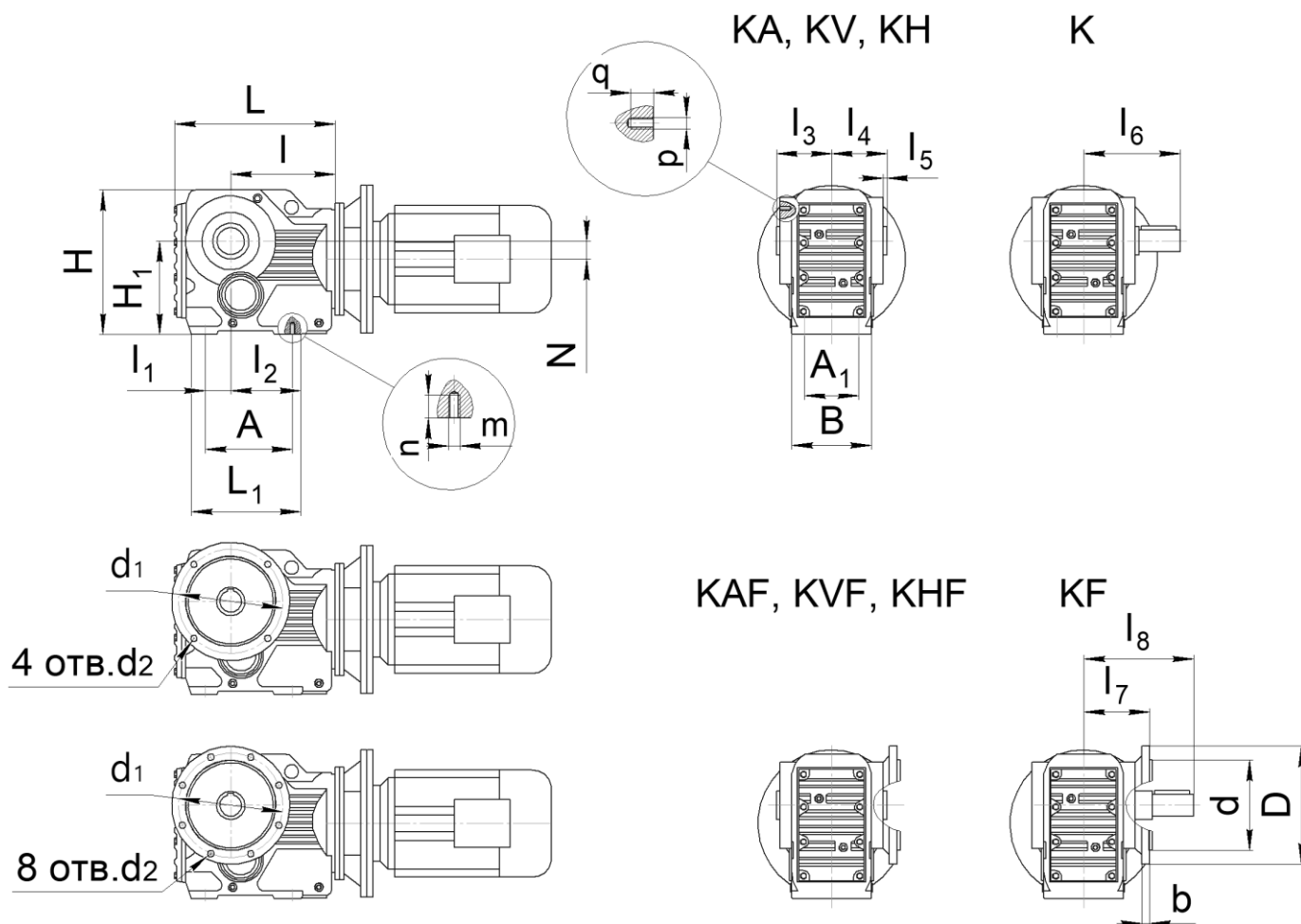
МОДЕЛИ РЕДУКТОРОВ

Модель редуктора	Особенности исполнения	
К		Выходной цилиндрический вал Монтаж редуктора с помощью крепежных отверстий на корпусе редуктора, либо на вал оборудования
КА KV		Полый выходной вал: со шпоночным пазом (КА) с шлицевыми пазами (KV) Монтаж редуктора с помощью крепежных отверстий на корпусе редуктора, либо на вал оборудования
КН		Полый гладкий выходной вал со стяжной муфтой Монтаж редуктора с помощью крепежных отверстий на корпусе редуктора, либо на вал оборудования
КА..В KV..В		Полый выходной вал: со шпоночным пазом (КА) с шлицевыми пазами (KV) Монтаж редуктора с помощью крепежных отверстий на корпусе редуктора (дополнительная плоскость крепления)
КН..В		Полый гладкий выходной вал со стяжной муфтой Монтаж редуктора с помощью крепежных отверстий на корпусе редуктора (дополнительная плоскость крепления)
KF		Выходной цилиндрический вал Монтаж редуктора с помощью фланца на выходном валу (типоразмер `выходного фланца B5)
КАF KVf		Полый выходной вал: со шпоночным пазом (КАF) с шлицевыми пазами (KVf) Монтаж редуктора с помощью фланца на выходном валу (типоразмер выходного фланца B5)
KNF		Полый гладкий выходной вал со стяжной муфтой Монтаж редуктора с помощью фланца на выходном валу (типоразмер выходного фланца B5)
КАZ KVZ		Полый выходной вал: со шпоночным пазом (КАZ) с шлицевыми пазами (KVZ) Монтаж редуктора с помощью фланца на выходном валу (типоразмер выходного фланца B14)
KNZ		Полый гладкий выходной вал со стяжной муфтой Монтаж редуктора с помощью фланца на выходном валу (типоразмер выходного фланца B14)



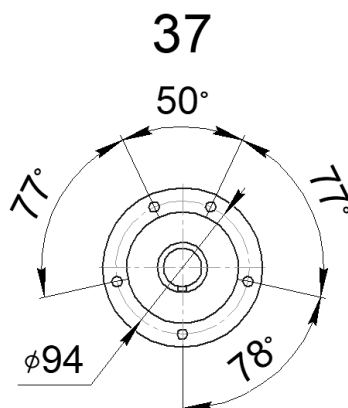
ЕВРОПРИВОД
КРЕМЕНКУЛЬСКИЙ РЕДУКТОРНЫЙ ЗАВОД
РЕДУКТОРЫ, КОТОРЫЕ НЕ ШУМЯТ

evroprivod.ru
+7 (351) 771-59-10
mail@evroprivod.ru



Габарит	L	L ₁	l	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	H	H ₁
37	210	147	139	35	97	60	60	2,5	110	84	134	164	100 ^{-0,5}
Габарит	A	A ₁	B	N	D	d	b	d ₁	4 отв. d ₂	8 отв. d ₂	m x n	p x q	
37	117	60	100	8,5	160	110j6	10	130	9	-	M10 x 20	M8 x 12	

РАСПОЛОЖЕНИЕ КРЕПЕЖНЫХ ОТВЕРСТИЙ НА ВЫХОДНОМ ВАЛУ
K, KA, KV, KH

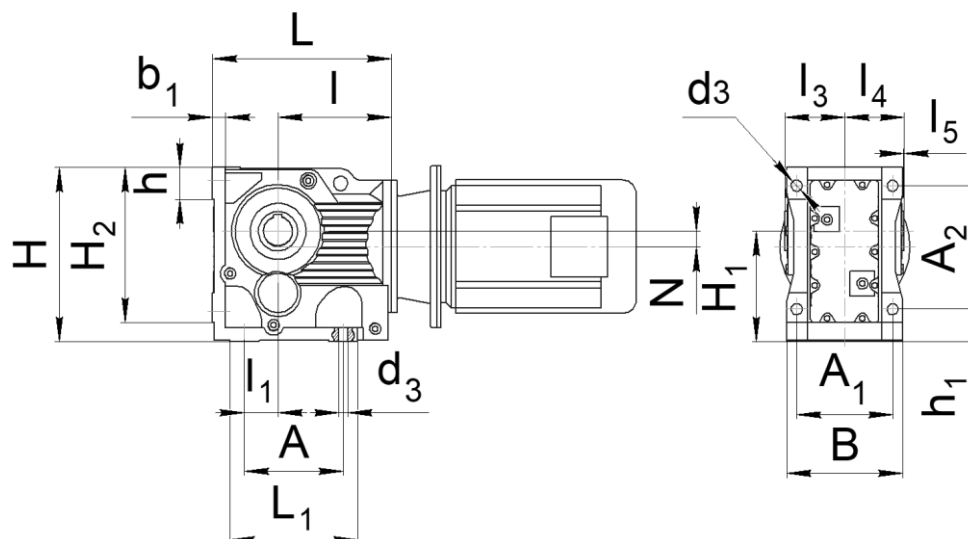




ЕВРОПРИВОД
КРЕМЕНКУЛЬСКИЙ РЕДУКТОРНЫЙ ЗАВОД
РЕДУКТОРЫ, КОТОРЫЕ НЕ ШУМЯТ

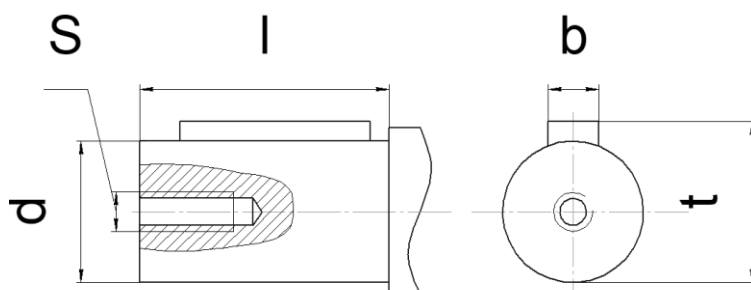
evroprivod.ru
+7 (351) 771-59-10
mail@evroprivod.ru

КА..В, КV..В, КН..В



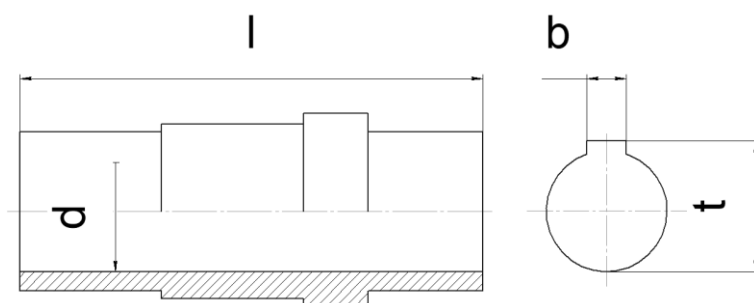
Габарит	L	L ₁	I	I ₁	I ₃	I ₄	I ₅	I ₆	b ₁	d ₃
37	202	143	139	28	60	60	-	110	16	11
Габарит	A	A ₁	A ₂	B	H	H ₁	H ₂	h	h ₁	N
37	110	100	115	120	165	100	150	37	32	8.5

РАЗМЕРЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА
К, KF



Габарит	I	d	S	b	t
37	50	25k6	M10 x 25	8	28

РАЗМЕРЫ ПОЛОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА СО ШПОНОЧНЫМ ПАЗОМ
КА, KAF, KAZ



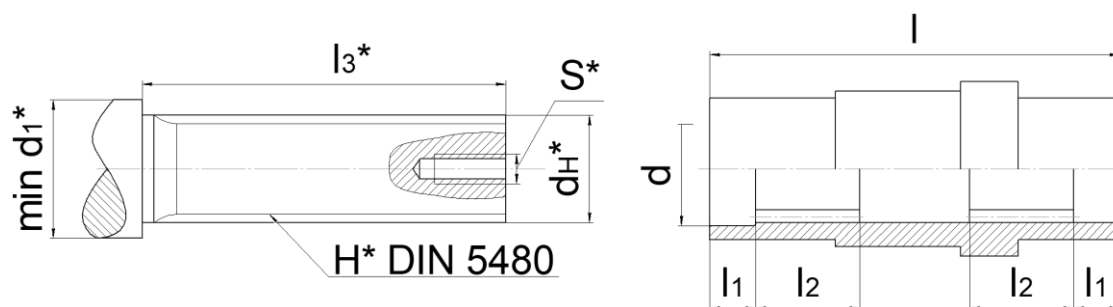
Габарит	I	d	b	t
37 / 37B	120	30H7 / 25H7	8	33.3 / 28



ЕВРОПРИВОД
КРЕМЕНКУЛЬСКИЙ РЕДУКТОРНЫЙ ЗАВОД
РЕДУКТОРЫ, КОТОРЫЕ НЕ ШУМЯТ

evroprivod.ru
+7 (351) 771-59-10
mail@evroprivod.ru

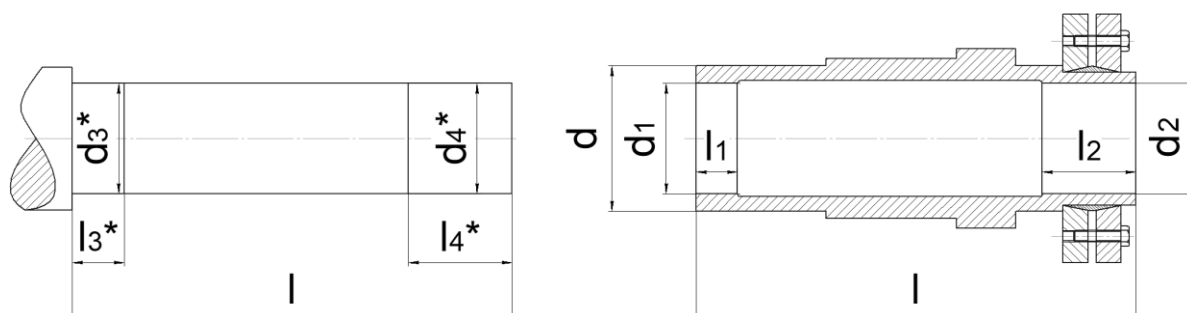
РАЗМЕРЫ ПОЛОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА СО ШЛИЦЕВЫМ ПАЗОМ
KV, KVF, KVZ



Габарит	l	l1	l2	l3*	d1*	H*	dH*	S*
37	120	18	25	85	37 ^{+0.1}	30x1,25x30x22	33.03 _{-0.03}	M10

* размер для справок, в комплект поставки вал не входит

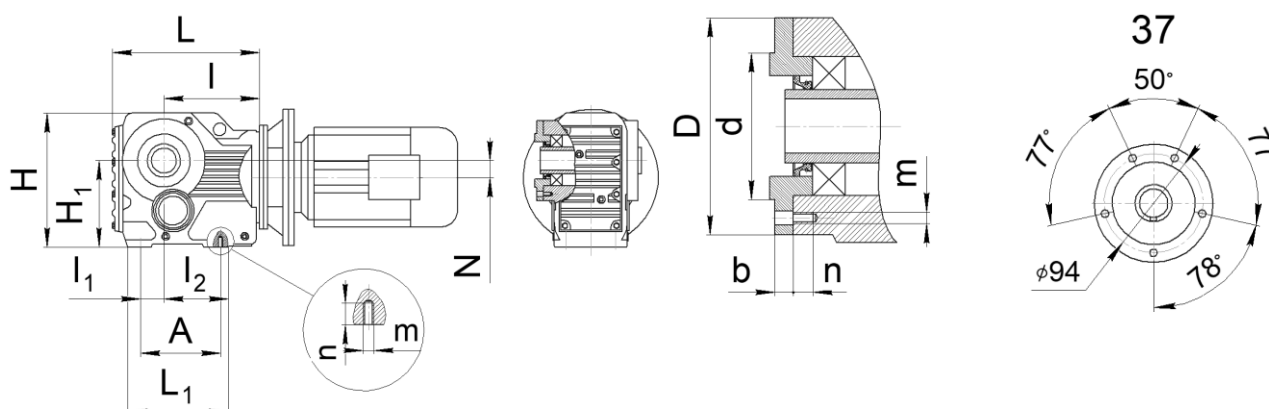
РАЗМЕРЫ ПОЛОГО ГЛАДКОГО ВЫХОДНОГО ВАЛА СО СТЯЖНОЙ МУФТОЙ
KH, KHf, KHZ



Габарит	l	d	l1	l2	d1	d2	l3*	l4*	d3*	d4*
37	146	45	20	31	30H7	30H7	25	36	30h6	30h6

* размер для справок, в комплект поставки вал не входит

РАЗМЕРЫ ВЫХОДНОГО ФЛАНЦА РЕДУКТОРА KAZ, KVZ



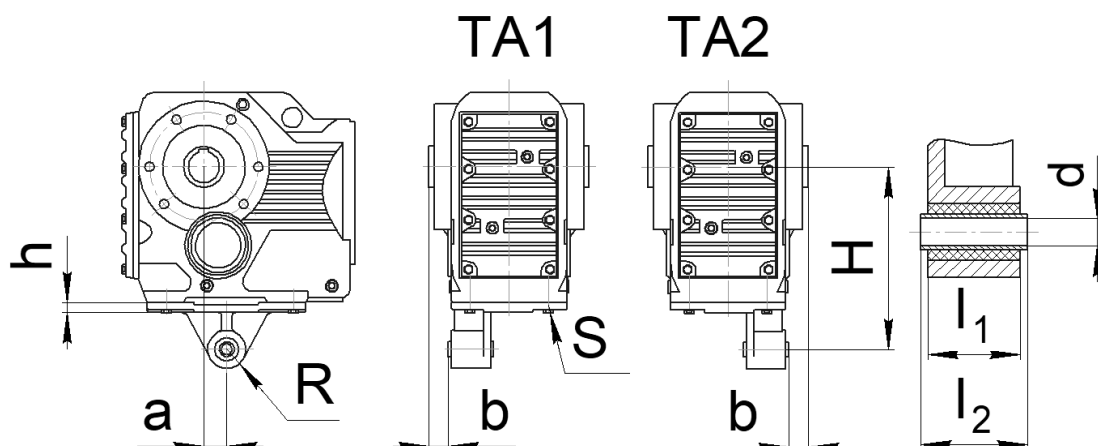
Габарит	d	D	b	n	m
37	80j6	110	11.5	12	M8



ЕВРОПРИВОД
КРЕМЕНКУЛЬСКИЙ РЕДУКТОРНЫЙ ЗАВОД
РЕДУКТОРЫ, КОТОРЫЕ НЕ ШУМЯТ

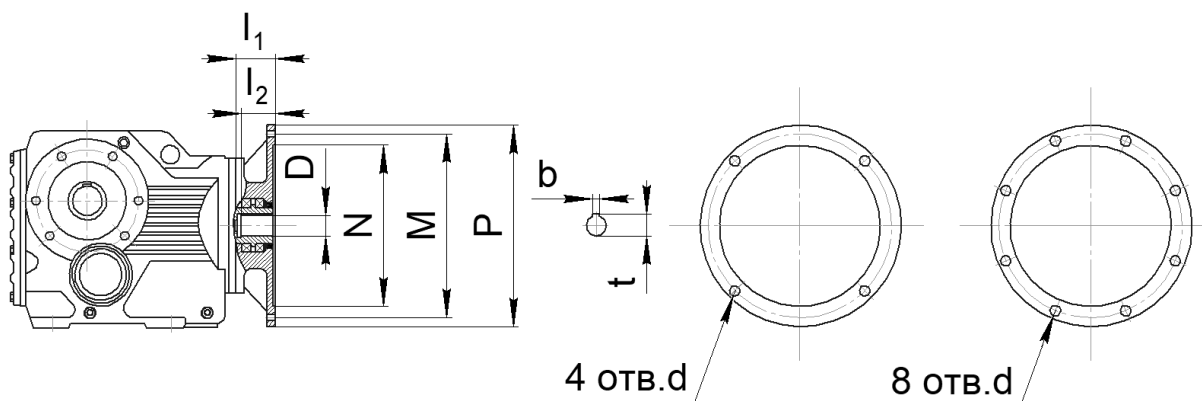
evroprivod.ru
+7 (351) 771-59-10
mail@evroprivod.ru

РАЗМЕРЫ РЕАКТИВНОЙ ТЯГИ



Габарит	a	b	H	h	R	S	l_1	l_2	d
37	23,5	20	140	10	22,5	M10 x 25	31	36 _{-0,3}	10,4 _{+0,1}

РАЗМЕР ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ФЛАНЦЕВ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ «РАМ» (БЕЗ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)



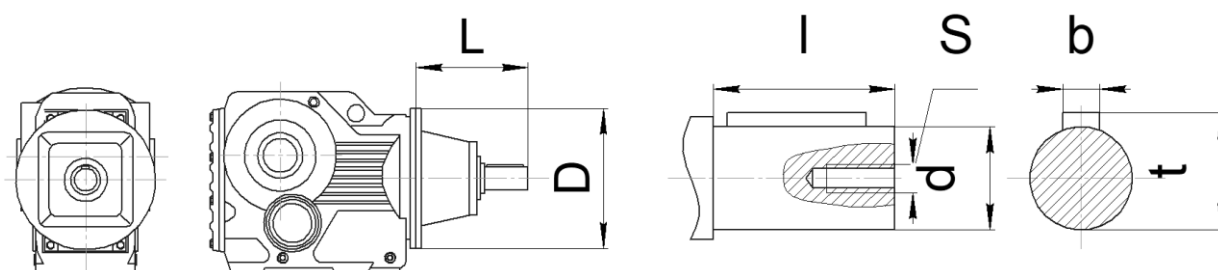
Размер	Фланец под электродвигатель											
	63B5	71B5	80B5	90B5	100B5 112B5	132B5	160B5	180B5	200B5	225B5	250B5	280B5
N	95	110	130	130	180	230	250	250	300	350	450	450
M	115	130	165	165	215	265	300	300	350	400	500	500
P	140	160	200	200	250	300	350	350	400	450	550	550
l_1	50	54	69	69	81	92	125	125	144	159	336	336
l_2	23	30	40	50	60	80	110	110	110	140	140	140
4 отв. d	M8	M8	M10	M10	M12	M12	M16	M16	M16	-	-	-
8 отв. d	-	-	-	-	-	-	-	-	-	M16	M16	M16
D	уточнить у специалистов завода											
t	уточнить у специалистов завода											
b	уточнить у специалистов завода											
Габарит	Совместимость (* может выступать за габарит редуктора)											
37	X	X*	X*	X*								



ЕВРОПРИВОД
КРЕМЕНКУЛЬСКИЙ РЕДУКТОРНЫЙ ЗАВОД
РЕДУКТОРЫ, КОТОРЫЕ НЕ ШУМЯТ

evroprivod.ru
+7 (351) 771-59-10
mail@evroprivod.ru

**РАЗМЕРЫ ВХОДНОГО АДАПТЕРА
ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ «AD» (ВХОДНОЙ ВАЛ ВМЕСТО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ)**



Габарит		L	D	l	d	S	b	t
37	AD1	102	120	40	16	M5	5	18
47	AD2	130		40	19	M6	6	21,5